

1. 個人データ

職名：教授 氏名：齋藤 茂 学位： e-mail : saito@kobe-kosen.ac.jp

2. 教育・研究テーマ

塩素フリー切削油剤の切削性

切削加工の目的を達成するためには、加工精度と仕上げ面性状の向上・切削力の低減・工具寿命の延長・切りくず処理の向上などが不可欠の要素となる。しかし、切削の過程で生じる摩擦・磨耗や発熱の問題は切削工具や加工物に大きな負担を与え、高精度な加工を損なう原因となる。これを解決する手段として用いられるのが切削油剤である。切削性が良く価格が安い塩素系添加剤を含んだ切削油剤がよく用いられている。しかし、塩素系切削油剤は環境や人体に悪い影響を与え、多くの問題が生じている。そのため、近年では塩素フリー化が進められ、塩素系添加物を用いずにこれまで同様の切削性を持たせた塩素フリー切削油剤の開発が行なわれている。塩素フリー切削油剤の切削性について研究している。

3. その他のデータ

(1) 教育・研究技術相談可能分野

・金属加工

・

・

・

(2) 出前講義・公開講座、講演可能テーマ

・金属の加工方法

・

・

(3) キーワード

・切削加工，切削油剤